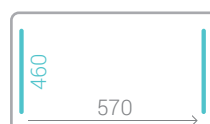
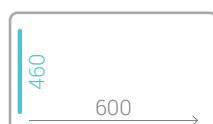


Karta katalogowa Pakowarka próżniowa Boss Vakuum Model MAX 46-S



Podstawowe parametry techniczne:

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Wymiary wewnętrzne komory | 650 x 475 x 210 mm* |
| Wymiary zewnętrzne pakowarki | 750 x 630 x 410 mm* |
| Długość szwu | 460 mm |
| Wydajność pompy próżniowej | 21 m ³ /h |
| Panel sterowania | Z 2001S / Z 3000 |
| Waga | 95 kg |
| Zasilanie | 1-fazowe, 230 V, 50 Hz |
| Moc | 0,75 kW |

* szerokość x głębokość x wysokość

Charakterystyka jakości pakowarki próżniowej model MAX 46-S



Trwałość

Pakowarki próżniowe Boss Vakuuum wykonane są z najwyższej jakości materiałów i komponentów: wysokogatunkowej stali nierdzewnej, elementów wodoodpornych oraz pomp Busch'a o bardzo wysokiej jakości i sprawności. Prosta i ergonomiczna budowa, zaawansowana technologia i przemyślana konstrukcja gwarantują maksymalnie długi czas użytkowania pakowarki.



Łatwość obsługi

Intuicyjny, nowoczesny panel sterowania Z 2001S umożliwia precyzyjne ustawienie najważniejszych parametrów pracy pakowarki.

Wstępnie zaprogramowane i przemyślane rozmieszczenie przycisków na panelu sterowania zapewnia użytkownikowi szybki dostęp do najpotrzebniejszych funkcji i ustawień. Przemyślana i ergonomiczna konstrukcja pakowarki gwarantuje łatwość obsługi i oczekiwane bardzo dobre wyniki pakowania produktów. Istnieje możliwość zamówienia pakowarki z panelem Z 3000.



System zgrzewania

Idealna synergia docisku, temperatury i czasu zgrzewu pozwala na uzyskanie najlepszych rezultatów. System uszczelniania jest kompatybilny z wszystkimi dostępnymi na rynku workami próżniowymi. Nadmiar worka zostaje odcięty w celu zminimalizowania ryzyka rozwoju bakterii. Pakowarka może opcjonalnie zostać wyposażona w podwójny szew zgrzewający.

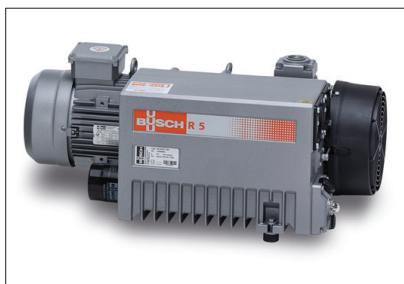


Higiena i konserwacja

Łatwość w utrzymaniu czystości wynika przede wszystkim z konstrukcji komory pakowarki próżniowej. Komora próżniowa wykonana jest ze stali nierdzewnej i jest głęboko tłoczona. Brak spawów w komorze gwarantuje utrzymanie komory w nienaganej czystości.

System zgrzewania pakowarki jest pozbawiony przewodów co pomaga w łatwiejszym demontażu listwy w celu jej wyczyszczenia.

Aby działania eksploatacyjne polegające na wymianie oleju trwały jak najkrócej, wszystkie podzespoły zostały rozmieszczone w sposób prosty, przejrzysty i dostępny dla każdego serwisu.



Pompa próżniowa

Pompa próżniowa Busch produkcji niemieckiej o wydajności 21 m³/h zapewnia doskonale wyniki pakowania oraz stały, wysoki poziom próżni, a dzięki temu zawartość tlenu pakowanych produktów zostaje zmniejszona do 0,1%. Zaawansowana technologia i wysoka jakość wykonania gwarantuje długą żywotność wszystkich podzespołów pompy.

Konstrukcja pakowarki próżniowej model MAX 46-S



Komora próżniowa

Komora próżniowa jest głęboko tłoczona i pozbawiona spawów co gwarantuje utrzymanie wysokiej czystości komory dzięki czemu proces czyszczenia jest łatwiejszy.

Dzięki zagłębieniu dna komory w środkowej strefie płyny wydostające się z pakowanych produktów pozostają na dnie i są łatwiejsze w usunięciu.



Płyty kształtowe

Płyty kształtowe pakowarki mają optymalny wymiar, co zapewnia idealne dopasowywanie do objętości komory, a tym samym wypełnienie ich w razie potrzeby skraca czas uzyskania próżni. Płyty mają wygodny uchwyt ułatwiający trzymanie.

Płyty są wykonane z solidnych materiałów PE, przeznaczonych do kontaktów z żywnością. Zaokrąglone krawędzie płyt zwiększają bezpieczeństwo. Płyty można myć w zmywarkach.



Pokrywa

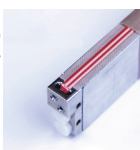
Pokrywa pakowarki wykonana jest z wysokiej jakości przezroczystego materiału, dzięki czemu użytkownik ma pełną kontrolę nad procesem pakowanego produktu. Odpowiednio gruba pokrywa zapewnia bezpieczeństwo przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz gwarantuje pewne trzymanie się zainstalowanych w niej elementów.

Pokrywy występują w wersji płaskiej lub wypukłej, w zależności od indywidualnych potrzeb klienta. Konstrukcja pokrywy zapewnia najwyższy stopień bezpieczeństwa i komfortu dzięki m.in. łatwym w czyszczeniu silikonowym uszczelnieniom.

Systemy zgrzewania

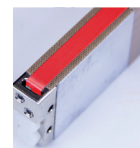
ZGRZEW PODWÓJNY

Worek zostaje zamknięty podwójnym zgrzewem wykonanym przy użyciu bardzo szerokiego drutu o płaskim profilu. Zgrzew taki odpowiada dwóm równoległym zgrzewom. Zgrzew tego typu gwarantuje bardzo wysoką trwałość.



ZGRZEW Z USZCZELNIENIEM DOLNYM I GÓRNYM

Zgrzew o podwójnym działaniu zamyka worek od dołu i od góry. Jest to rozwiązanie szczególnie dobre do worków wykonanych z materiałów o dużej gęstości, jak np. worki z folii aluminiowej.



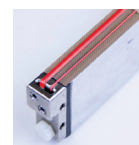
PROSTY ZGRZEW ODCINAJĄCY

Prosty zgrzew odcinający składa się z dwóch równoległych drutów: stosowany od wewnętrznej strony drut uszczelnia worek, a zewnętrzny drut o okrągłym profilu odcina nadmiar materiału worka.

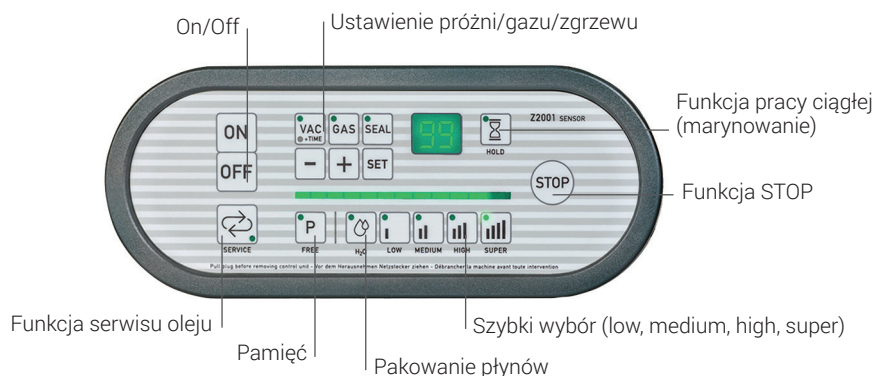


ZGRZEWY ODCINAJĄCE OSOBNO OKREŚLANYCH PARAMETRACH

Taki zgrzew przypomina zwykły zgrzew odcinany, z tą różnicą, że operator może osobno ustawiać czas podgrzewania każdego z drutów. Jest to szczególnie przydatne przy pracy z workami kurczliwymi. W razie potrzeby można wyłączyć tworzenie zgrzewów odcinanych.



Panel sterowania Z 2001S



PROGRAM H₂O

Nadaje się do automatycznego pakowania produktów płynnych. ^{1,2}



PROGRAM LOW

Nadaje się do pakowania produktów bardzo wrażliwych na nacisk. ^{1,2}



PROGRAM MEDIUM

Nadaje się do pakowania produktów wrażliwych na nacisk. ^{1,2}



PROGRAM HIGH

Nadaje się do krótkotrwałego przechowywania i gwarantuje świeży wygląd. ^{1,2}



PROGRAM SUPER

Maksymalna próżnia w celu zminimalizowania namnażania zarazków. Nadaje się do długotrwałego przechowywania w celu zwiększenia trwałości. ^{1,2}



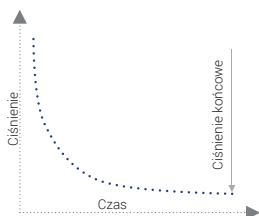
PROGRAM P (FREE)

99-słotowa pamięć, dostosowanie do indywidualnych wymagań. ^{1,2}

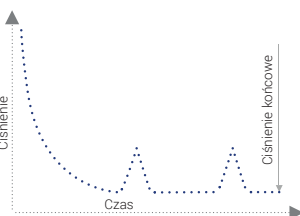
1. Możliwość zapisania własnego programu.

2. Ustawienia wstępne oparte są na bogatym doświadczeniu fabryki Boss Vakuuum.

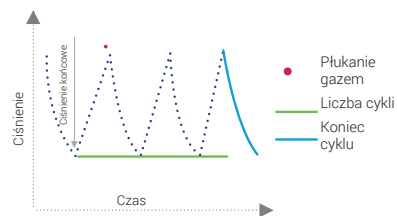
ZDEFINIOWANE CIŚNIENIE EWAKUACJA Z FUNKCJĄ AUTO-STOP



PROGRAM SERWISOWY



MARYNATA I PROGRAM ODGAZOWYWANIA



Akcesoria dodatkowe



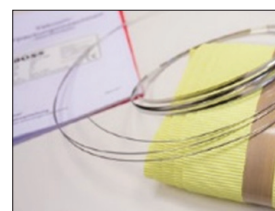
Opcjonalnie panel sterowania Z 3000, w tym zgrzew wysokociśnieniowy



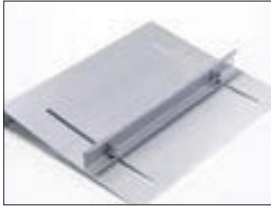
Moduł do kąpieli gazowych



Moduł odsysający do pojemników GN



Zestaw części zużywalnych: teflon, drut, uszczelka pokrywy, silikon do listwy ciśnieniowej



Pochyła półka na worki do pakowania próżniowego



Wersja ESD do pakowania elektroniki



Specjalne płyty kształtowe zmniejszające objętość komory próżniowej



Pokrywa komory próżniowej wykonana ze stali nierdzewnej na żądanie



Wózek ze stali nierdzewnej - umożliwia użytkować pakowarkę jako urządzenie mobilne oraz zapewnia miejsce na akcesoria i worki do pakowania

Leven Group Sp. z o.o.

62-080 Sady k. Poznania
ul. Logistyczna 23
tel. 61 661 02 95
biuro@levengroup.pl
www.levengroup.pl

| | |
|------------------|------------------|
| Oddział GDYNIA | tel. 885 568 852 |
| Oddział KRAKÓW | tel. 795 560 827 |
| Oddział POZNAŃ | tel. 662 332 817 |
| Oddział WARSZAWA | tel. 661 363 918 |