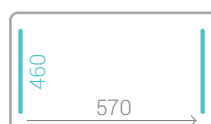


## Karta katalogowa Pakowarka próżniowa Boss Vakuum Model MAX 46-S



### Podstawowe parametry techniczne:

Wymiary wewnętrzne komory	650 x 475 x 210 mm*
Wymiary zewnętrzne pakowarki	750 x 630 x 410 mm*
Długość szwu	460 mm
Wydajność pompy próżniowej	21 m <sup>3</sup> /h
Panel sterowania	Z 2001S / Z 3000
Waga	95 kg
Zasilanie	1-fazowe, 230 V, 50 Hz
Moc	0,75 kW

\* szerokość x głębokość x wysokość

# Charakterystyka jakości pakowarki próżniowej model MAX 46-S



## Trwałość

Pakowarki próżniowe Boss Vakuum wykonane są z najwyższej jakości materiałów i komponentów: wysokogatunkowej stali nierdzewnej, elementów wodoodpornych oraz pomp Busch'a o bardzo wysokiej jakości i sprawności. Prosta i ergonomiczna budowa, zaawansowana technologia i przemyślana konstrukcja gwarantują maksymalnie długi czas użytkowania pakowarki.



## Łatwość obsługi

Intuicyjny, nowoczesny panel sterowania Z 3000 umożliwia precyzyjne ustawienie najważniejszych parametrów pracy pakowarki. Wstępnie zaprogramowane i przemyślane rozmieszczenie przycisków na panelu sterowania zapewnia użytkownikowi szybki dostęp do najpotrzebniejszych funkcji i ustawień. Przemyślana i ergonomiczna konstrukcja pakowarki gwarantuje łatwość obsługi i oczekiwane bardzo dobre wyniki pakowania produktów. Istnieje możliwość zamówienia pakowarki z panelem Z 2001S.



## System zgrzewania

Idealna synergia docisku, temperatury i czasu zgrzewu pozwala na uzyskanie najlepszych rezultatów. System uszczelniania jest kompatybilny z wszystkimi dostępnymi na rynku workami próżniowymi. Nadmiar worka zostaje odcięty w celu zminimalizowania ryzyka rozwoju bakterii. Pakowarka może opcjonalnie zostać wyposażona w podwójny szew zgrzewający.



## Higiena i konserwacja

Łatwość w utrzymaniu czystości wynika przede wszystkim z konstrukcji komory pakowarki próżniowej. Komora próżniowa wykonana jest ze stali nierdzewnej i jest głęboko tłoczona. Brak spawów w komorze gwarantuje utrzymanie komory w nienagannej czystości. System zgrzewania pakowarki jest pozbawiony przewodów co pomaga w łatwiejszym demontażu listwy w celu jej wyczyszczenia. Aby działania eksploatacyjne polegające na wymianie oleju trwały jak najkrócej, wszystkie podzespoły zostały rozmieszczone w sposób prosty, przejrzysty i dostępny dla każdego serwisu.



## Pompa próżniowa

Pompa próżniowa Busch produkcji niemieckiej o wydajności 21 m<sup>3</sup>/h zapewnia doskonale wyniki pakowania oraz stały, wysoki poziom próżni, a dzięki temu zawartość tlenu pakowanych produktów zostaje zmniejszona do 0,1%. Zaawansowana technologia i wysoka jakość wykonania gwarantuje długą żywotność wszystkich podzespołów pompy.

# Konstrukcja pakowarki próżniowej model MAX 46-S



## Komora próżniowa

Komora próżniowa jest głęboko tłoczona i pozbawiona spawów co gwarantuje utrzymanie wysokiej czystości komory dzięki czemu proces czyszczenia jest łatwiejszy.

Dzięki zagłębieniu dna komory w środkowej strefie płyny wydostające się z pakowanych produktów pozostają na dnie i są łatwiejsze w usunięciu.



## Płyty kształtowe

Płyty kształtowe pakowarki mają optymalny wymiar, co zapewnia idealne dopasowywanie do objętości komory, a tym samym wypełnienie ich w razie potrzeby skraca czas uzyskania próżni. Płyty mają wygodny uchwyt ułatwiający trzymanie.

Płyty są wykonane z solidnych materiałów PE, przeznaczonych do kontaktów z żywnością. Zaokrąglone krawędzie płyt zwiększają bezpieczeństwo. Płyty można myć w zmywarkach.



## Pokrywa

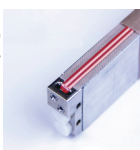
Pokrywa pakowarki wykonana jest z wysokiej jakości przezroczystego materiału, dzięki czemu użytkownik ma pełną kontrolę nad procesem pakowanego produktu. Odpowiednio gruba pokrywa zapewnia bezpieczeństwo przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz gwarantuje pewne trzymanie się zainstalowanych w niej elementów.

Pokrywy występują w wersji płaskiej lub wypukłej, w zależności od indywidualnych potrzeb klienta. Konstrukcja pokrywy zapewnia najwyższy stopień bezpieczeństwa i komfortu dzięki m.in. łatwym w czyszczeniu silikonowym uszczelnieniom.

## Systemy zgrzewania

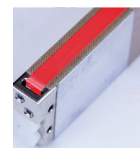
### ZGRZEW PODWÓJNY

Worek zostaje zamknięty podwójnym zgrzewem wykonanym przy użyciu bardzo szerokiego drutu o płaskim profilu. Zgrzew taki odpowiada dwóm równoległym zgrzewom. Zgrzew tego typu gwarantuje bardzo wysoką trwałość.



### ZGRZEW Z USZCZELNIENIEM DOLNYM I GÓRNYM

Zgrzew o podwójnym działaniu zamyka worek od dołu i od góry. Jest to rozwiązanie szczególnie dobre do worków wykonanych z materiałów o dużej gęstości, jak np. worki z folii aluminiowej.



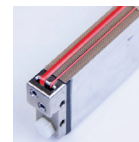
### PROSTY ZGRZEW ODCINAJĄCY

Prosty zgrzew odcinający składa się z dwóch równoległych drutów: stosowany od wewnętrznej strony drut uszczelnia worek, a zewnętrzny drut o okrągłym profilu odcina nadmiar materiału worka.



### ZGRZEWY ODCINAJĄCE OSOBNO OKREŚLANYCH PARAMETRACH

Taki zgrzew przypomina zwykły zgrzew odcinany, z tą różnicą, że operator może osobno ustawiać czas podgrzewania każdego z drutów. Jest to szczególnie przydatne przy pracy z workami kurczliwymi. W razie potrzeby można wyłączyć tworzenie zgrzewów odcinanych.



# Panel sterowania Z 3000



## PROGRAM „TURTLE”

Służy do określania prędkości odpowietrzania komory. Tej funkcji używa się przy produktach szczególnie wrażliwych na ciśnienie.



## PROGRAM „STEPS”

Włącza funkcję próżni stopniowej, tj. proces cyklicznego odsysania i wpuszczania gazu.



## PROGRAM „DAL”

Włącza funkcję pracy w trybie ciągłym. Dłuższe przytrzymanie przycisku uruchamia program serwisowania pompy.



## PROGRAM „SHEARS”

Służy do włączania i regulacji zgrzewu odcinającego.



## PROGRAM „STEAM”

Włącza funkcję podnoszenia wartości próżni aż do temperatury wrzenia pakowanego płynu. W próżni płyny poddają się wrzeniu szybciej niż w ciśnieniu normalnym.

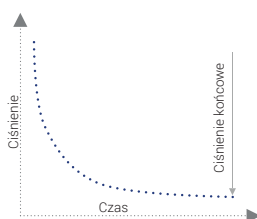


## PROGRAM SB1, SB2, 1+2

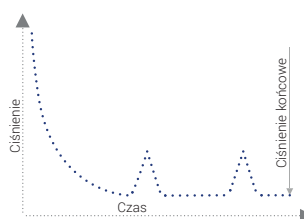
Jeśli pakowarka wyposażona jest w więcej niż jedną listwę przyciski służą do wybierania, czy ma być włączana tylko jedna listwa zgrzewająca (SB1 lub SB2) czy obydwie listwy zgrzewające (1+2)



## ZDEFINIOWANE CIŚNIENIE EWAKUACJA Z FUNKCJĄ AUTO-STOP



## PROGRAM SERWISOWY



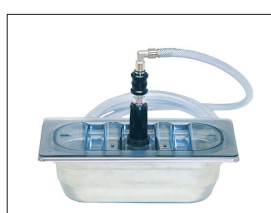
## Akcesoria dodatkowe



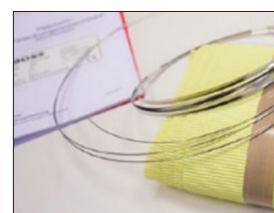
Opcjonalnie panel sterowania Z 2001S



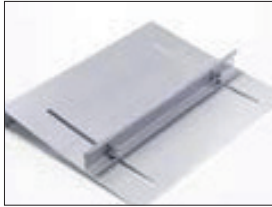
Moduł do kąpeli gazowych



Moduł odsysający do pojemników GN



Zestaw części zużywalnych: teflon, drut, uszczelka pokrywy, silikon do listwy ciśnieniowej



Pochyła półka na worki do pakowania próżniowego



Wersja ESD do pakowania elektroniki



Specjalne płyty kształtowe zmniejszające objętość komory próżniowej



Pokrywa komory próżniowej wykonana ze stali nierdzewnej na żądanie



Wózek ze stali nierdzewnej - umożliwia użytkować pakowarkę jako urządzenie mobilne oraz zapewnia miejsce na akcesoria i worki do pakowania

---

## Leven Group Sp. z o.o.

62-080 Sady k. Poznania  
ul. Logistyczna 23  
tel. 61 661 02 95  
biuro@levengroup.pl  
www.levengroup.pl

Oddział GDYNIA	tel. 885 568 852
Oddział KRAKÓW	tel. 795 560 827
Oddział POZNAŃ	tel. 662 332 817
Oddział WARSZAWA	tel. 661 363 918